



SAMU192
NOROESTE PR

Prestação de Contas Anual

Exercício Financeiro 2025 | CIUENP

SAMU NOROESTE PR - 192

RECEITAS: COMPARATIVO E COMPOSIÇÃO

R\$ 72.26M



2024

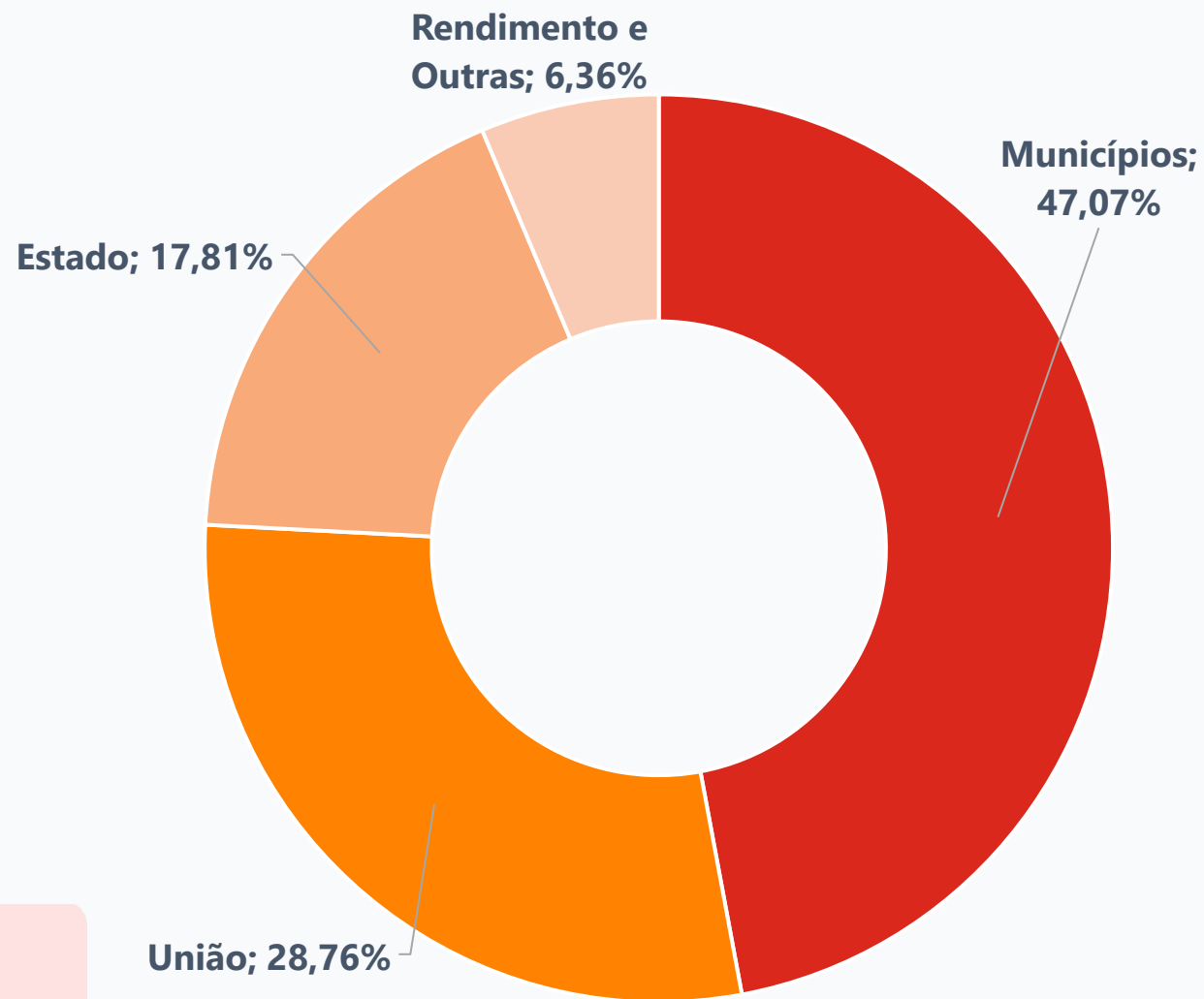
R\$ 56.10M



2025

Cenário atípico em 2024:

Em 2024 o Consórcio recebeu um precatório da União no valor de R\$ 13.5M, relativo ao processo de imunidade da cota patronal do INSS.



DESPESAS: GRUPO FOLHA DE PAGAMENTO

85%

DAS DESPESAS TOTAIS

R\$ 50.383.858,21

O capital humano representa o maior investimento do CIUENP, garantindo a prontidão de **equipes médicas e socorristas em 24h.**



Operacional: 466



Administrativo: 25

Comparativo 2024: Houve aumento de R\$ 3.918.331,47 - **(8,43%)**, em relação ao exercício anterior no grupo folha de pagamento.

DESPESAS: GRUPO DEMAIS DESPESAS

15%

DAS DESPESAS TOTAIS

R\$ 8.855.227,31

1



R\$ 1.79M

Ações Trabalhistas

2



R\$ 1.39M

Mecânica e Elétrica

3



R\$ 1.29M

Combustível

4



R\$ 673 mil

Materiais Hospitalares



Destaque: Redução de 20%

Comparativo 2024: Houve redução de R\$ 179 mil - (2,00%), em relação ao exercício anterior no grupo demais despesas.

DESPESAS: GRUPO DEMAIS DESPESAS – DETALHADO

DESCRIÇÃO	2025	2024	VARIAÇÃO (%)
AÇÕES TRABALHISTAS	1.789.799,33	1.807.252,29	-0,97%
MECÂNICA/AUTO ELÉTRICA	1.395.682,75	1.741.972,02	-19,88%
COMBUSTÍVEL	1.291.777,83	1.188.086,65	8,73%
MATERIAIS HOSPITALARES	673.963,86	619.996,21	8,70%
AQUISIÇÃO DE BENS E EQUIPAMENTOS	530.229,57	559.324,80	-5,20%
GÊNEROS ALIMENTÍCIOS	418.697,79	479.264,63	-12,64%
SERVIÇOS DE TECNOLOGIA (REGULAÇÃO E ADM)	408.492,60	419.139,65	-2,54%
OXIGÊNIO E AR COMPRIMIDO	294.808,68	346.307,24	-14,87%
MANUTENÇÃO DE EQUIPAMENTOS	292.198,97	138.922,98	110,33%
UNIFORMES	283.475,80	247.600,79	14,49%
TELEFONE, ENERGIA, ÁGUA E INTERNET	159.791,46	174.545,45	-8,45%
ADIANTAMENTO VIAGEM/DESPESAS	156.624,52	156.530,01	0,06%
LOCAÇÃO DE IMÓVEIS E EQUIPAMENTOS	150.035,44	145.944,90	2,80%
PROTEÇÃO FROTA – SEGURO E RASTREAMENTO	150.021,05	94.092,47	59,44%

DESPESAS: GRUPO DEMAIS DESPESAS – DETALHADO

DESCRIÇÃO	2025	2024	VARIAÇÃO (%)
REFORMA SEDE	100.812,87	149.861,79	-32,73%
MEDICINA DO TRABALHO/EXAMES	120.136,97	123.815,18	-2,97%
MATERIAIS E SERVIÇOS DE LIMPEZA	92.510,84	62.726,24	47,48%
SERVIÇOS PROFISSIONAIS (Perito, Advocacia, Psicólogo e etc.)	83.872,04	32.321,41	159,49%
ESTAGIÁRIOS	80.762,86	99.058,99	-18,47%
MEDICAMENTOS	78.754,97	84.576,07	-6,88%
MATERIAL DE EXPEDIENTE/GRÁFICA	55.500,29	36.518,89	51,98%
CONTRIBUIÇÃO PIS/PASEP, INSS E MULTAS.	52.681,20	192.108,88	-72,58%
SEGURO DE VIDA DOS FUNCIONÁRIOS	31.883,27	29.472,36	8,18%
PUBLICAÇÕES OFICIAIS	30.800,00	33.990,00	-9,39%
MATERIAL DE ACONDICIONAMENTO/ EMBALAGEM	29.254,38	17.793,53	64,41%
CURSOS/TREINAMENTO	21.475,00	-	
OUTRAS DESPESAS	81.182,97	53.490,56	51,77%
TOTAL DEMAIS DESPESAS	8.855.227,31	9.034.713,99	-1,99%

COMPARATIVO: RECEITAS VS DESPESAS

RECEITAS TOTAL

R\$ 56.099.518

DESPESAS TOTAL

R\$ 59.239.085



Déficit Contábil

Saldo Negativo de R\$ 3.139.567



Médias Mensais

Receita: R\$ 4,67M / Mês

Despesa: R\$ 4,93M / Mês

RESULTADO FINANCEIRO DO EXERCÍCIO



Disponibilidade 31/12
R\$ 18.69M



Obrigações a Pagar
R\$ 2.61M

SUPERÁVIT DO EXERCÍCIO

R\$ 16.08M

Saldo real após cumprimento de obrigações de curto prazo.

PROVISÕES

Precatórios a Pagar 2026: R\$ 1.550.000,00
Pagamentos programados para o próximo exercício.

Passivo Trabalhista: R\$ 11.000.000
Reserva para 108 ações ativas.

Orçamento 2026: R\$ 2.500.000
Saldo transferido para custeio inicial.

Implantação USA's: R\$ 3.600.000
3 novas unidades (Umuarama, Cianorte, Ivaiporã).

Resultado após
Provisões

- R\$ 2.563.500

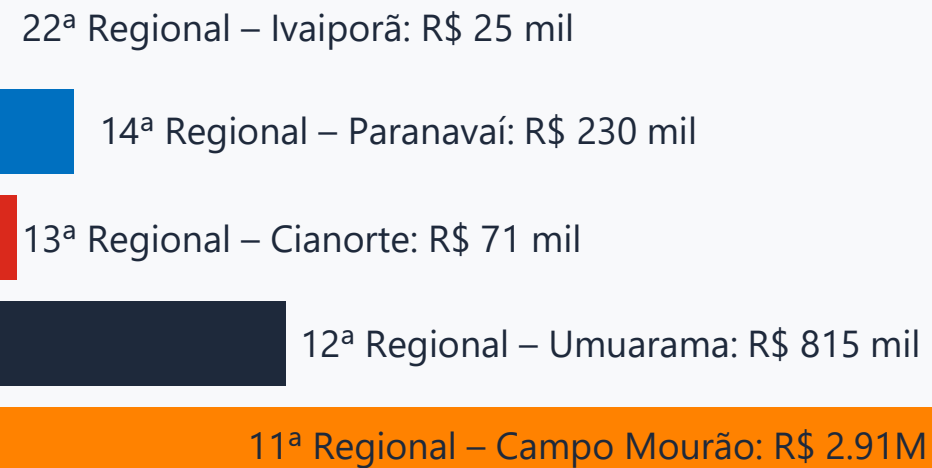
Déficit Final Previsto

MONITORAMENTO DE INADIMPLÊNCIA

DÍVIDA ACUMULADA
R\$ 4.05M

+ 3.3% vs 2024 (R\$ 3.92M)

Composição por Regional



MONITORAMENTO DE INADIMPLÊNCIA

Com Ações de Cobranças

R\$ 3.14M

6 Municípios.

11ª REGIONAL:

Campina da Lagoa
Engenheiro Beltrão
Fênix
Juranda

12ª REGIONAL:

Nova Olímpia

14ª REGIONAL:

Guairaçá

Com Parcelamento Ativo

R\$ 248 mil

1 Município (em dia)

12ª REGIONAL:

Iporã

Pendências recentes

R\$ 660 mil

9 Municípios.

11ª REGIONAL:

Altamira do Paraná
Iretama
Peabiru

12ª REGIONAL:

Alto Piquiri
Xambrê

13ª REGIONAL:

Cidade Gaúcha
Rondon

14ª REGIONAL

Marilena

22ª REGIONAL

São João do Ivaí

TRANSPARÊNCIA EM EXCELÊNCIA



SELO DIAMANTE 2025

Destaque Nacional

Reconhecido como o 2º Consórcio Público mais transparente do Brasil.

Pontuação máxima em critérios de auditoria e governança.



SAMU192
NOROESTE PR

Dúvidas e Esclarecimentos



(44) 3626-4750



contabilidade@samunoroestepr.com.br

Sede Administrativa: Rua Dr. Rui Ferraz de Carvalho, 4322, Umuarama - PR